

STANGENGREIFER FÜR CNC-DREHMASCHINEN

EINFACHE AUTOMATION - bmi CAD verwendet Markforged für den 3D-Druck von Automations-Werkzeugen für die Werkstoffzufuhr an CNC-Drehmaschinen.

REVOLVER-GELAGERT - Jeder Greifer ist am Werkzeugrevolver montiert und nutzt Reibkraft bei dem Nachziehen schwerer Metall-Werkstoffe.

ANPASSBAR - Mit Onyx und Glasfaser kann bmi CAD spezifische Greifer nach Bedarf intern fertigen.

MASSIVE EINSPARUNGEN - bmi CAD druckt Stangengreifer mit der Markforged-Technologie **75x günstiger** und **18x scheller**.

Das 3D-gedruckte Teil

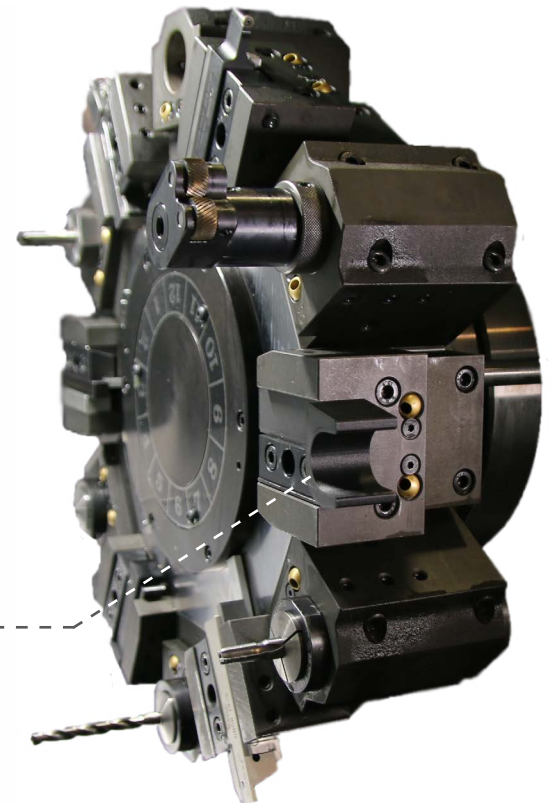


Ein ganzes Set von Halterungen

Der preiswerte 3D-Druck der Stangengreifer ermöglicht bmi CAD die Herstellung zahlreicher Greifer mit unterschiedlichen Geometrien für verschiedene Materialgrößen und -formen.

Nahtlose Einbindung

Jeder Stangengreifer wird an einem Werkzeughalter am Revolverkopf der CNC-Drehmaschine befestigt, sodass bmi CAD die automatisierte Fertigung mit nahtlosen Drehvorgängen optimieren kann.



Müheless anpassbar

Konventionelle Stangengreifer für CNC-Drehmaschinen ersetzen 10.000 bis 30.000 Euro teure automatische Bestückungssysteme durch ein am Revolver befestigtes Werkzeug. Die Greifer sind aber immer noch sehr kostenintensiv und nicht an die Maße und Formen der zu bearbeitenden Werkstoffe angepasst. Mit dem 3D-Druck spezifischer Stangengreifer für die verwendeten Halbzeuge erhält bmi CAD eine kostengünstige und werkstoffspezifische Lösung, die sich die Oberflächenbeschaffenheit von Onyx und die Festigkeit von Glasfaser für maximale Leistung zunutze macht.

	GEKAUFT	MARKFORGED	EINSPARUNGEN
Beschaffungszeit	1 Woche	8 Stunden	94 %
Gesamte Teilkosten	\$ 1.000	\$ 13	99 %