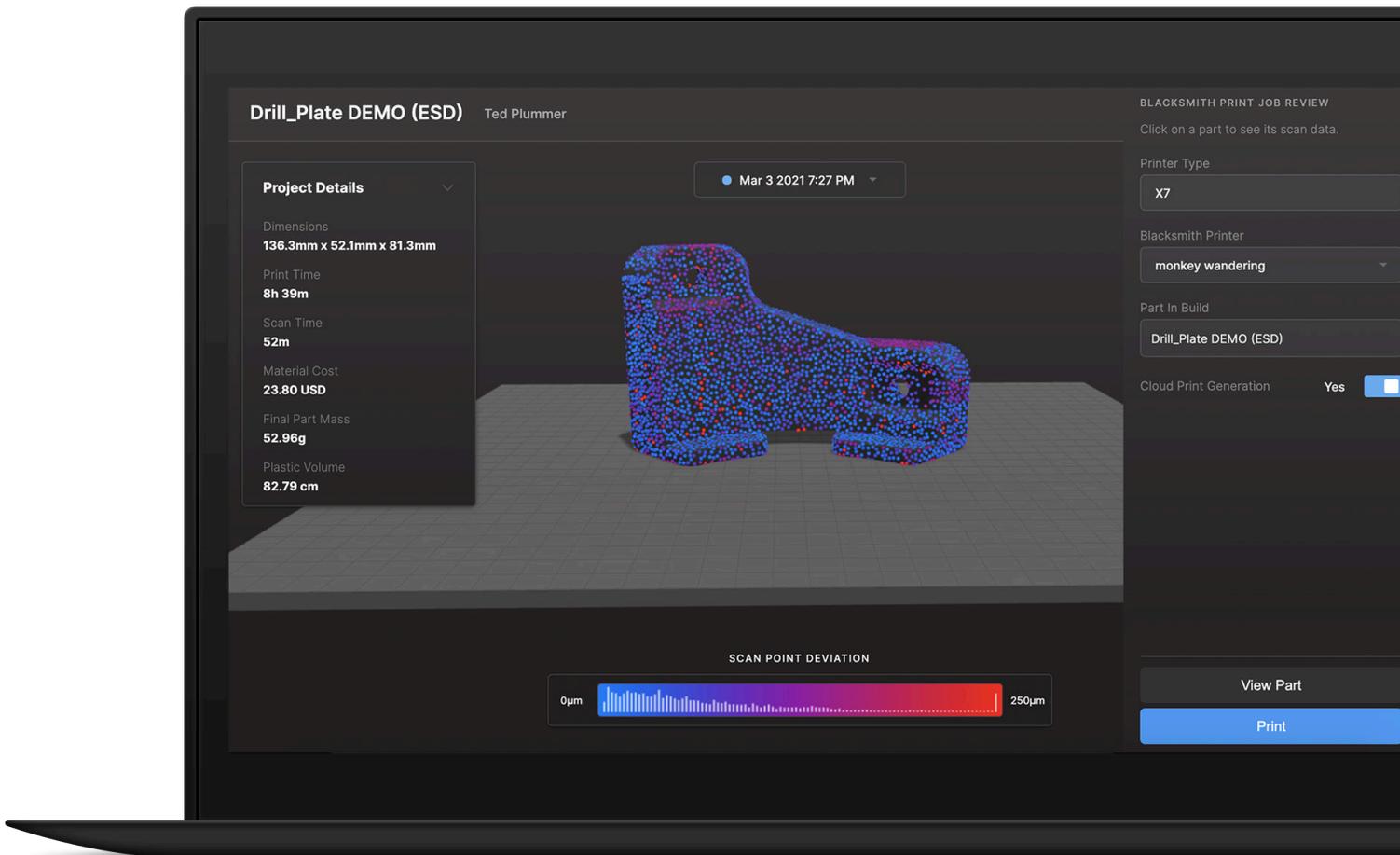


Blacksmith

für den X7



EIGER Lizenz

Automatisierte Qualitätskontrolle für die additive Fertigung

Blacksmith für den X7 hebt den Qualitätskontrollprozess auf ein völlig neues Niveau. Der X7 ist der einzige industrielle FFF 3D-Drucker, der während der Fertigung Bauteile durch Scannen prüft.

Blacksmith ist eine kostenpflichtige Lizenz für EIGER, der additiven Fertigungssoftware von Markforged. Blacksmith kalibriert, scannt, vermisst und vergleicht die Maße der gedruckten Bauteile mit den Maßen ihrer Konstruktionsdateien – so erhalten Sie noch präzisere Bauteile direkt aus dem 3D-Drucker.

Blacksmith im Überblick

- + **Bereits geprüfte Bauteile direkt von der Bauplattform** – Erhalten Sie präzise Bauteile direkt an der Maschine.
- + **Einfacher und integrierter Arbeitsablauf** – Integrieren Sie die reguläre Teileprüfung mit einem einzigen Klick in Ihren additiven Arbeitsablauf. Es ist keine spezielle Ausbildung oder komplizierte Inspektionsausrüstung erforderlich.
- + **Zuverlässige Flottenkonformität** – Drucken Sie zuverlässige Bauteile mit gleichbleibender Qualität in Ihrer weltweiten 3D-Drucker-Flotte. Ohne Geometrie-Abweichungen.
- + **Kontrollierter additiver Qualitätsprozess** – Etablieren Sie einen standardisierten Prozess zur Messung additiv gefertigter Bauteile.
- + **Erweiterung additiver Anwendungen** – Stellen Sie Bauteile von Ihrer jetzigen Fertigung auf die additive Fertigung um – mit zuverlässiger Bauteilqualität.

Blacksmith Prozess

Maschine kalibrieren



Durch die automatisierten Kalibrierungsvorgänge wird sichergestellt, dass jeder 3D-Drucker mit den selben Qualitätsstandards arbeitet, die für Blacksmith erforderlich sind.

Teil drucken & scannen



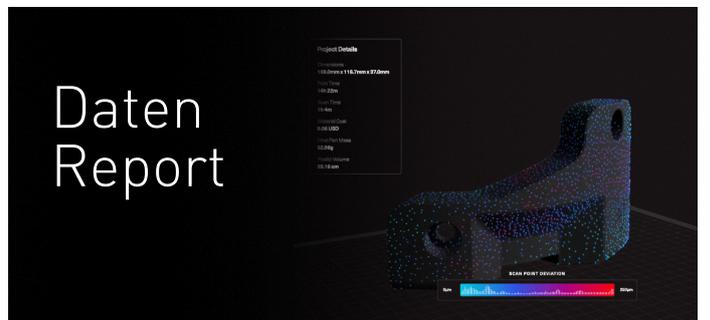
Blacksmith nutzt den integrierten Laser und einen patentierten, intelligenten Scanprozess, um Teile während des Drucks zuverlässig zu vermessen.

Vergleich Scan-Daten mit STL



Blacksmith speichert die Messdaten während des Drucks und stellt sie zur Überprüfung in EIGER zusammen. Die Daten werden automatisch erkannt und mit der STL-Datei abgeglichen.

Daten Report



Sehen Sie sich die Abweichungen der Geometrie des Bauteils an und legen Sie Toleranzgrenzen fest, um die Qualität des Teils zu beurteilen. Der Druckbericht wird in EIGER gespeichert und kann zu jedem späteren Zeitpunkt abgerufen werden.